

Betriebsanleitung

Originalsprache: deutsch

Produktgruppe: Pistolen
Artikelnummer: 202600918
ST-2600








The choice of perfection

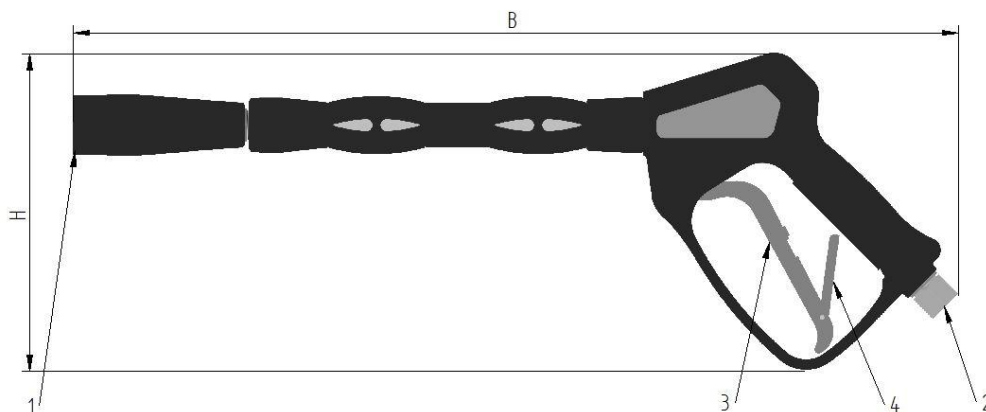
Vers. Dezember 17
www.rm-suttner.com

Technische Daten

Maximaler zulässiger Druck	310.0 bar / 31.00 MPa
Minimaler Druck	1.0 MPa
Maximaler Volumenstrom	45.0 l/min
Wasser-Temperatur dauerhaft	90°C
Wasser-Temperatur kurzzeitig	max. 150°C
Umgebungstemperatur	bis max. 60°C
Düsengröße	min. 020
Anschluss Eingang	G3/8 IG
Anschluss Ausgang	
Gewicht	1.004 kg
Abmessungen (B / H / T)	548 x 197 x 40
Max.Feststoffgröße	50µm

Abkürzungen und Symbole	
IG; AG	Innengewinde; Außengewinde
G	Whitworth-Rohrgewinde nach DIN ISO 228, ident. BSP= British Standard Pipe
NPT	National Pipe Thread (amerikanische Gewindenorm)
kg	Kilogramm

  	Die Spritzpistole ist für einen dauerhaften Einsatz bis ca. 90°C ausgelegt. Für kurzfristige Anwendungen sind auch Temperaturen bis 150°C zugelassen. In jedem Fall muss der Anwender geeignete Schutzkleidung zum Beispiel in Form von Handschuhen, Schuhen und einer Schutzbrille tragen. Grundsätzlich sind immer die aktuell gültigen örtlichen Sicherheitsvorschriften zu beachten.
 	Lesen Sie diese Betriebsanleitung gründlich bevor Sie das Gerät benutzen! Bewahren Sie die Betriebsanleitung für späteren Gebrauch oder Nachbesitzer sorgfältig auf! Diese Bedienungsanleitung wurde mit größter Sorgfalt erstellt. Die Firma SUTTNER GmbH kann jedoch für eventuelle Fehler in dieser Bedienungsanleitung und deren Konsequenzen keine Haftung übernehmen!



- 1 Ausgang
- 2 Eingang
- 3 Abzugshebel
- 4 Sicherungsklinke

Beschreibung

Die Spritzpistole

Das Anwendungsgebiet der ST-2600 liegt in der professionellen Hochdruckreinigung (Kalt-/ Heißwasser). Das Griffgehäuse ist aus schlagfestem Kunststoff gefertigt. Das Ventilgehäuse und die Anschlusssteile sind aus korrosionsbeständigem Material gefertigt. Der Abzugshebel ist mit einer Sicherheitsklinke ausgerüstet.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Spritzpistole ist für das Ausbringen von unter Druck stehenden Flüssigkeiten an Hochdruckreinigern bestimmt. Es gelten alle Sicherheitsbestimmungen und Regelungen für Hochdruckreiniger wie DIN EN 60335-79-2 und DIN EN 1829-1. Die Spritzpistole ist ausschließlich für den Einsatz mit Fluiden der Gruppe II gem. 2014/68/EU zugelassen. Dies können beispielsweise Wasser und handelsübliche Reinigungs- oder Desinfektionsmittel sein. Näheres siehe Richtlinie 67/548/EWG.



Das Verarbeiten von entzündlichen, explosiven, ätzenden oder giftigen Stoffen ist verboten!

Die Spritzpistole darf nicht mit abrasiven Stoffen betrieben werden.

Die Spritzpistole darf nur in technisch einwandfreiem Zustand, baulich unverändert, bestimmungsgemäß, sicherheits- und gefahrenbewusst unter Beachtung dieser Betriebsanleitung benutzt werden. Nur Erwachsene, die im Umgang mit Hochdruckreinigern unterwiesen wurden, dürfen die Spritzpistole verwenden.

Um Schäden an der Pistole zu vermeiden, bauen Sie in die Wasserzufuhr zum Hochdruckreiniger einen Feinfilter mit empfohlener Maschenweite von 50 µm ein.

Beachten Sie zusätzlich die Bedienungsanleitungen der an die Pistole angeschlossenen Geräte und Zubehörteile und auch die für die Reinigungsmittel geltenden Vorschriften.

Normative Verweise

- Bei dem Produkt handelt es sich um ein druckhaltendes Ausrüstungsteil nach Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU. Aufgrund der Einsatzparameter fällt es in den Geltungsbereich von Artikel 4 / Absatz 3 dieser Richtlinie („gute Ingenieurspraxis“) und somit ist keine Konformitätserklärung und CE-Kennzeichnung zulässig!
- Das Produkt darf nicht in Geräte eingebaut werden, die der Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU entsprechen müssen!
- Das Bauteil ist ein Standardbauteil im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG!

Symbole und ihre Bedeutung



Gefahr!

Bei Nichtbeachtung dieser Hinweise, besteht Gefahr für Leib, Leben und Sachgüter!



Beachten Sie die Betriebsanleitung!

Falsche Handhabung kann zu schweren Verletzungen führen. Lesen Sie die Betriebsanleitung bevor Sie das Gerät benutzen.



Handschutz benutzen!



Augenschutz benutzen!



Verletzungsgefahr durch hohen Druck!

Richten Sie den Ausgang nicht auf Lebewesen. Spritzen Sie keine Gegenstände ab, die gesundheitsgefährdende Stoffe enthalten, die Strom führen oder zerbrechlich sind!

Zu Ihrer Sicherheit

Dieses Suttner-Produkt entspricht dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln. Aufgrund der hohen Drücke und Temperaturen besteht trotzdem die Gefahr von Sachbeschädigungen und Verletzungsgefahr für Benutzer und andere Personen. Beachten Sie unbedingt diese Betriebsanleitung und die einschlägigen Vorschriften für Flüssigkeitsstrahler.

Hinsichtlich persönlicher Schutzausrüstung siehe UVV „Persönliche Schutzausrüstungen“ (VBG101) Z. Zt. Entwurf). Persönliche Schutzausrüstungen sind z. B. Schutzanzüge, Kopfschutz, griffsichere Schutzhandschuhe und gleitsichere Stiefel, Mittelfußschutz, Atemschutz, Gehörschutz, Augen- oder Gesichtsschutz.

Benutzen Sie das Gerät nicht, wenn Personen ohne Schutzkleidung in Reichweite sind.



Verletzungsgefahr durch herausspritzendes Medium!

- Prüfen Sie vor Arbeitsbeginn das Hochdrucksystem (Spritzeinrichtung, Schläuche, Verschraubungen, usw.) auf Undichtigkeiten und Beschädigungen.
- Stellen Sie den Betrieb sofort ein, wenn sich Undichtigkeiten oder Funktionsstörungen einstellen.
- Der Abzugshebel der Pistole darf im geöffneten Zustand nicht blockiert oder auf andere Art am Schließen gehindert werden.
- Richten Sie den Ausgang nicht auf sich selbst oder andere Lebewesen. Auch nicht, um Kleidung oder Schuhe zu reinigen.
- Greifen Sie niemals in den austretenden Hochdruckstrahl.
- Sollten Sie mit Reinigungsmitteln arbeiten, lesen und beachten Sie die Sicherheitsdatenblätter der Reinigungsmittelhersteller.



Verbrennungs- und Verbrühungsgefahr durch heiße Medien!

Wenn Sie mit Betriebs- und Hilfsstoffen arbeiten deren Temperatur 45° C übersteigt berühren Sie keine unisolierten Stellen.



Ziehen Sie Schutzhandschuhe an!



Sturzgefahr durch den austretenden Wasserstrahl!

- Durch den austretenden Hochdruckstrahl wirkt eine Rückstoßkraft auf Sie.
- Sorgen Sie für sicheren Stand und halten Sie Spritzpistole bzw. Lanze mit beiden Händen gut fest.
- Benutzen Sie Spritzeinrichtungen nicht auf rutschigen Böden oder Leitern.
- Sichern Sie sich auf Gerüsten gegen Absturz.
- Beachten Sie, dass durch die Verwendung von abgewinkelten Lanzen Drehmomente auftreten. Stellen Sie sicher, dass das Drehmoment 20 Nm nicht überschreitet.



Verletzungsgefahr und Sachbeschädigung durch gelöste Partikel!



Durch die Hochdruck-Reinigung werden Schmutzpartikel und andere lose Teilchen von der zu reinigenden Fläche gelöst. Durch die Energie des Hochdruck-Strahls werden diese Teilchen stark beschleunigt und können zu Sachbeschädigungen und Verletzungen führen.



Verletzungsgefahr durch hohen Druck

Spritzen Sie keine Gegenstände ab, die gesundheitsgefährdende Stoffe enthalten (z. B. Asbest), die Strom führen oder zerbrechlich sind (z. B. Glas).

Beim Spritzen auf empfindliche Oberflächen (z.B. Auto-Reifen, lackierte Oberflächen) können Schäden auftreten. Verwenden Sie für empfindliche Oberflächen keine Punktstrahldüsen und halten sie einen Mindestabstand ein. Dieser Mindestabstand hängt von dem Druck und der zu reinigenden Oberfläche ab.

Montage



Verletzungsgefahr!

Bitte beachten Sie, dass Hochdruckpistolen nur in Verbindung mit einer mind. 75cm langen Lanze, die eine Griffmöglichkeit für die zweite Hand bietet, eingesetzt werden dürfen!

Wurde das Hochdrucksystem mit heißem Wasser benutzt lassen Sie das Gerät wegen der Verbrühungs- bzw. Verbrennungsgefahr bis unter 45°C abkühlen bevor Sie mit Montage- und Wartungsarbeiten beginnen!

- Manuelle Eingriffe bei laufendem Hochdruckerzeuger können zu schweren Unfällen führen!
- Schalten Sie den Hochdruck-Erzeuger aus bevor Sie Montagearbeiten am Hochdruck-System ausführen.
- Sichern Sie den Hochdruck-Erzeuger gegen unbeabsichtigtes Einschalten.
- Stellen Sie die Wasserzufuhr ab.
- Stellen sie sicher, dass zu öffnende Systemabschnitte und Leitungen drucklos sind.
- Dichten Sie Schraubverbindungen entsprechend Ihres Einsatzfalls mit einem geeigneten Dichtmittel wie Teflondichtband oder flüssigem Dichtmittel ein (siehe R+M Katalog Kapitel 06, Kleb- und Dichtstoffe).
- Bei der Montage von Lanze und Schlauch sichern Sie die Pistole am Sechskant gegen Verdrehen und ziehen Sie die Anschlüsse mit 25Nm an.
- Schließen Sie den Hochdruck-Schlauch vom Hochdruck-Erzeuger eingangsseitig an die Spritzpistole an.
- bei Bedarf montieren Sie an der Ausgangsseite geeignete Zubehöerteile.
- Prüfen Sie nach Wartungs- und Reparaturarbeiten die ordnungsgemäße Funktion der Sicherheitsklinke.

Modifikation

Modifikationen an der Pistole jedweder Art sind nicht erlaubt!

Bedienung

Betreiben Sie die Spritzpistole nur im angegebenen Druck-, Volumenstrom- und Temperaturbereich. Prüfen Sie vor jedem Arbeitsbeginn am Hochdruck-Erzeuger die Werte und stellen Sie diese gegebenenfalls ein. Nachdem Sie sich mit den Sicherheitshinweisen vertraut gemacht haben, ist die Bedienung der Spritzpistole denkbar einfach:

- Halten Sie die Spritzeinheit an den dafür vorgesehenen Griffflächen fest und sicher in der Hand und sorgen Sie für sicheren Stand.
- Um mit der Spritzpistole zu arbeiten, klappen Sie die Sicherungsklinke ein.
- Betätigen Sie den Abzugshebel, um das Ventil in der Spritzpistole zu öffnen.
- Lassen Sie den Abzughebel los, um das Ventil in der Spritzpistole zu schließen. Die Spritzpistole steht weiter unter Druck.
- Um ein versehentliches Öffnen des Ventils in der Spritzpistole zu verhindern, klappen Sie die Sicherungsklinke aus.
- Lassen Sie die Spritzpistole bei eingeschaltetem Hochdruck-Erzeuger nicht unbeaufsichtigt.
- Drehgelenke/ Swivel (optional): Damit sich der Hochdruck-Schlauch nicht verdreht kann für die Verbindung von Hochdruck-Schlauch und Spritzpistole ein Drehgelenk verwendet werden. Unter Verwendung dieses Drehgelenks, lässt sich die Pistole im drucklosen Zustand gegenüber dem Schlauch leicht verdrehen. Mit steigendem Druck ist das Drehgelenk immer schwerer drehbar.

Transportieren und Lagern

Achten Sie darauf, dass die Spritzpistole vor Verschmutzung geschützt transportiert und gelagert wird. Schützen Sie die Spritzpistole vor Frost. Durch Frosteinwirkung kann die Pistole so stark beschädigt werden, dass ein einwandfreier Betrieb nicht gewährleistet werden kann.

Option ST-75 Schaumkopf

Diese Spritzpistole ist mit einer speziellen Schaumfunktion (ST-75) ausgestattet. Der Schaumkopf ist für die Ausbringung von Reinigungsschaum vorgesehen.

Um einen hochwertigen Reinigungsschaum zu erzeugen, benötigen Sie ein Wasser-Chemie-Gemisch mit einer schaumfähigen Reinigungsschmalkalie. Kontrollieren Sie die Min/Max Werte am Schaumkopf.

Min. Arbeitsdruck	80 bar
Max. Arbeitsdruck	350 bar
Min. Volumenstrom	4 l/min
Max. Volumenstrom	25 l/min

Die für die Schaumbildung erforderliche Luft wird von dem Schaumkopf selbst zugemischt. Ein Zuführen von Druckluft ist nicht erforderlich.

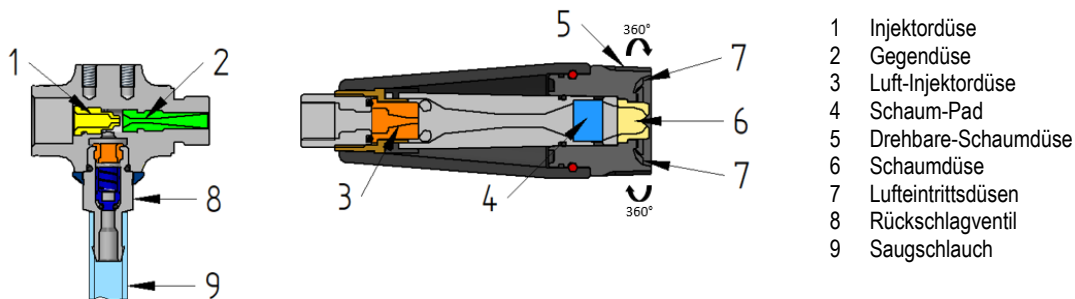
Die in dem Schaumkopf befindliche Luftinjektor-Düse (3) muss auf die jeweilige Anwendung angepasst werden.

Die Schaumdüse (5) ist drehbar gelagert. Der Schaum lässt sich wahlweise horizontal oder vertikal auftragen.

Wenn Sie die Schaumdüse im Frostschutzbetrieb betreiben, verwenden Sie in jedem Fall einen Feinfilter, empfohlene Maschenweite 50µm.

Empfohlene Düsenkombinationen

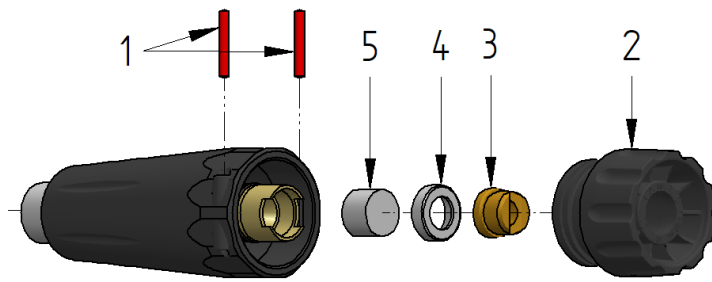
Düsengröße	Injektordüse (1)	Gegendüse (2)	Luft-Injektordüse (3)
(030)	1,2	1,7	200075406
(035)	1,3	1,7	200075406
(040)	1,4	1,7	200075407
(045)	1,5	2,0	200075408
(055)	1,6	2,0	200075410
(060)	1,7	2,3	200075410
(070)	1,8	2,3	200075413
(080)	1,9	2,3	200075413
(085)	2,0	2,3	200075415
(090)	2,1	2,8	200075415



- 1 Injektordüse
- 2 Gegendüse
- 3 Luft-Injektordüse
- 4 Schaum-Pad
- 5 Drehbare-Schaumdüse
- 6 Schaumdüse
- 7 Lufteintrittsdüsen
- 8 Rückschlagventil
- 9 Saugschlauch

Schaum-Pad wechseln

1. Drücken Sie beide Zylinderstifte (1) aus der Bohrung
2. Ziehen Sie die Kappe (2) samt Schaumdüse (3) ab
3. Entfernen Sie den Distanzring (4) ab
4. Nun können Sie den alten Schaum-Pad (5) entfernen
5. Setzen Sie ein neues Schaum-Pad ein
6. Bauen Sie den Schaumkopf in umgekehrter Reihenfolge zusammen



Was tun wenn:

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Kein Schaum, Wasser läuft aus den Lufteintrittsdüsen(7)	Schaumdüse (6) ist verstopft	Reinigen Sie die Schaumdüse (6)
	Schaumpad (4) ist verstopft	Ersetzen Sie das Schaumpad (4)
Kein Schaum, nur Wasser	Schaummittelbehälter ist leer	Füllen Sie den Schaummittelbehälter auf
	Reinigungsmittel enthält keine Schaummittel	Mischen Sie Schaummittel zum Reinigungsmittel
	Injektordüse (1) ist verunreinigt	Reinigen Sie die Injektordüse
	Die Zudosierung des Schaummittels ist zu gering	Erhöhen Sie die Zudosierung
	Das Wasser ist zu heiß	Stellen Sie den Warmwassererzeuger ab. Das Reinigungswasser darf nicht wärmer als 70°C sein
	Rückschlagventil (8) ist blockiert	Kontrollieren Sie das Rückschlagventil
	Saugschlauch (9) ist abgeknickt	Verlegen Sie den Saugschlauch gerade
	Luft-Injektordüse (3) ist zu klein	Wählen Sie eine größere Luft-Injektordüse (3)
Wasserdruck ist zu gering	Erhöhen Sie den Wasserdruck auf min. 80bar	

Reinigen

- Reinigen Sie das Gerät vor längeren Arbeitspausen. Verwenden Sie zur äußeren Reinigung ein faserfreies Putztuch und benutzen Sie keine aggressiven Reinigungsmittel.
- Betätigen Sie kurz die Pistole, um den noch vorhandenen Druck abzubauen. Der Hochdruckreiniger muss dabei ausgeschaltet sein.
- Verwenden Sie das Gerät mit Reinigungs- oder Desinfektionsmitteln, spülen Sie es vor und nach dem Einsatz und vor längeren Arbeitsunterbrechungen (ab 1 Stunde) klar. Dazu betätigen Sie die Spritzpistole und spülen Sie das Gerät gründlich mit klarem Wasser um die Innenteile zu reinigen.

Wartung



Montage-, Wartungs- und Reparaturarbeiten dürfen nur Personen durchführen, die für Wartungs- und Reparaturarbeiten an Hochdrucksystemen geschult wurden. Verwenden Sie nur von der Suttner GmbH zugelassene Ersatzteile. Verwenden Sie nur Hochdruck-Komponenten (Schläuche, Kupplungen, etc.) die für den jeweiligen Druck- und Temperaturbereich zugelassen sind.

- Prüfen Sie jährlich, ob die Spritzpistole in einem sicheren Zustand ist. Lassen Sie Mängel umgehend von einer Fachkraft beseitigen.
- Sind Kennzeichnungen und Aufschriften lesbar?
- Schließt die Spritzpistole selbsttätig?
- Funktioniert die Sicherheitsklinke?
- Weist die Spritzpistole mechanische Beschädigungen auf?

Nach spätestens 1000 Betriebsstunden oder einem Jahr bzw. bei Heißwasser- (über 90°C) und Chemieeinsatz nach 500 Betriebsstunden oder 6 Monaten: Ventiltteile (Dichtszitz, O-Ringe, Stützringe, Kugel, Kolbenstange, Druckstück) auf Beschädigungen überprüfen und ggf. komplett durch ein Suttner Repair-Kit ersetzen.

Nach spätestens 3000 Betriebsstunden oder 3 Jahren bzw. bei Heißwasser- (über 90°C) und Chemieeinsatz nach 1500 Betriebsstunden oder 18 Monaten: Ventiltteile (Dichtszitz, O-Ringe, Stützringe, Kugel, Kolbenstange, Druckstück) komplett durch Suttner Repair-Kit ersetzen.

Entsorgung



Bitte Altgeräte umweltgerecht entsorgen.

Altgeräte enthalten wertvolle recyclingfähige Materialien, die einer Verwertung zugeführt werden sollten. Bitte entsorgen Sie Altgeräte deshalb über geeignete Sammelstellen.

Hersteller

Suttner GmbH
Hauptstraße 15-17
33818 Leopoldshöhe
Germany

info@rm-suttner.com
www.rm-suttner.com